



## Ing. Abel Ortiz

Cuenta con una extensa experiencia en Procesos Manufactureros y de Servicios. (20 años).

### **Educación:**

- Título de Ingeniero Industrial
- Postgrado en Líderes de Alto Rendimiento.
- Certificado en Lean Manufacturing
- Certificado como Green Belt en Six Sigma.
- Auditor Interno ISO/TS16949: 2002, 2009, ISO 14000 y OHSAS 18001:2007

### **Habilidades y Experiencia:**

- Crear oportunidades para tomar decisiones basadas en datos y comportamientos, generando individuos con alto sentido crítico, objetivo y seguro sobre los resultados, que se esperan obtener.
- Durante el tiempo de mi intervención, contribuyo para localizar y potenciar las habilidades y capacidades con las que el grupo de individuos bajo mi dirección cuentan de manera personal y grupal, logrando oportunidades de crecimiento y desarrollo; Impactando de manera directa el trabajo que desempeñan en la empresa a la que prestan sus servicios.
- Desarrollo de Indicadores de desempeño, claves de los Empleados / Procesos, Clientes, y del Negocio.
- Despliegue de Iniciativas de Six Sigma y Lean, enfocadas en Alcanzar la Excelencia Operativa en Organizaciones.
- Líder de Operaciones. Con más de 500 subordinados.
- Líder de Producción para transferencia de línea de producción de USA a México.
- Diseño e implementación de lay outs y diagramas de flujo.
- Instalación y programación de máquinas de control numérico, diseñando el tren de herramientas para el proceso de maquinado.
- Balanceo de líneas de producción.
- Experiencia en herramientas administrativas y de calidad, FMEA, 8D's, Análisis de Regresión y Correlación, Diseño de Experimentos Básicos y Avanzados, VSM, SMED, Poka-Yoke , MSA, SPC, SGC, Trabajo Estandarizado, Estudios de Capacidad de Procesos, Teoría de Restricciones y Desarrollo Organizacional.
- Desarrollo de Equipos de Trabajo de Alto Desempeño.